

# Elektronička vaga ***di*** SKALA JWL

---

## Upute za uporabu



# SADRŽAJ

|      |                                                                             |    |
|------|-----------------------------------------------------------------------------|----|
| 1.   | UVOD .....                                                                  | 2  |
| 2.   | VAŽNE NAPOMENE .....                                                        | 2  |
| 3.   | PRIJE UPORABE .....                                                         | 2  |
| 3-1  | OTVARANJE AMBALAŽE I PRVA PROVJERA .....                                    | 2  |
| 3-2  | POSTAVLJANJE VAGE .....                                                     | 2  |
| 4.   | DIJELOVI VAGE .....                                                         | 3  |
| 4-1  | TEHNIČKE ZNAČAJKE I FUNKCIJE VAGE .....                                     | 3  |
| 4-2  | DISPLEJ .....                                                               | 4  |
| 4-3  | TIPKOVNICA .....                                                            | 5  |
| 4-4  | NAPAJANJE .....                                                             | 6  |
|      | Alternativna napajanja .....                                                | 6  |
|      | Signalizacija prazne baterije .....                                         | 6  |
| 5.   | UPORABA .....                                                               | 6  |
| 5-1  | VAGANJE .....                                                               | 6  |
| 5-2  | RUČNA I PROGRAMIRANA TARA .....                                             | 6  |
|      | Ručna tara .....                                                            | 7  |
|      | Programirana tara .....                                                     | 7  |
| 5-3  | PROVJERA GRANICAMASE .....                                                  | 7  |
|      | Postavljanje donje granice .....                                            | 8  |
|      | Postavljanje gornje granice .....                                           | 8  |
| 5-4  | BROJENJE KOMADA .....                                                       | 8  |
| 5-5  | ZBRAJANJE ODVAGA, PRIKAZ ZBROJA ODVAGA I BRISANJE MEMORIJE ODVAGA .....     | 9  |
|      | Prikaz zbrojenih odvaga .....                                               | 9  |
|      | Brisanje odvaga iz memorije .....                                           | 9  |
| 5-6  | POSTAVLJANJE MJERNE JEDINICE .....                                          | 10 |
|      | Izbor mjerne jedinice .....                                                 | 10 |
|      | Programiranje mjernih jedinica .....                                        | 10 |
|      | Postavljanje početne mjerne jedinice .....                                  | 10 |
|      | Postavljanje aktivnih mjernih jedinica .....                                | 10 |
|      | Memorija posljednje mjerne jedinice nakon isključenja/uključenja vage ..... | 10 |
| 6.   | KALIBRACIJA VAGE .....                                                      | 11 |
| 7.   | PROGRAMIRANJE FUNKCIJA VAGE I<br>OPIS KORAKA PROGRAMIRANJA .....            | 11 |
|      | Mod programiranja .....                                                     | 11 |
|      | Opis parametara programiranja .....                                         | 11 |
| 8.   | PODEŠAVANJE SATA .....                                                      | 13 |
| 9.   | SERIJSKO SUČELJE RS-232 .....                                               | 14 |
| 8-1  | SPOJ VAGA – PC .....                                                        | 14 |
| 10.  | NAJČEŠĆE SMETNJE U RADU .....                                               | 15 |
| 10-1 | OTKLANJANJE GREŠAKA .....                                                   | 15 |
| 10-2 | PORUKE GREŠAKA I NJHOVO OTKLANJANJE .....                                   | 16 |

## 1. Uvod

Ove upute sadrže upute za postavljanje i uporabu elektroničke vage di SKALA JWL. Prije korištenja vage molimo da ove Upute pročitate u potpunosti.

## 2. Važne napomene

- Vagu postaviti naravnu i stabilnu podlogu (prema poglavlju 3-2).
- Provjeriti je li napon napajanja odgovara naponu električne mreže (prema poglavlju 4-4).
- Osigurati da je električni kabel napajanja bez opasnosti od oštećivanja i naprezanja.
- Vagu montirati dalje od mogućih izvora elektromagnetskih smetnji, jakog strujanja zraka i vibracija kako bi izbjegli mogući utjecaj na preciznost vaganja.
- Izbjegavati nagle promjene temperature okoline (radna temperatura okoline treba biti između -5 i 40 °C).
- Nikada ne dopustiti da na mjernu ploču vage padnu teži predmeti.
- Za vrijeme čišćenja vage odspojiti napajanje i isključiti vagu.
- Ne dozvoliti prodor vode i drugih tekućina unutar kućišta vage.
- Eventualne popravke vage prepustiti za to ovlaštenome servisu.

## 3. Prije uporabe

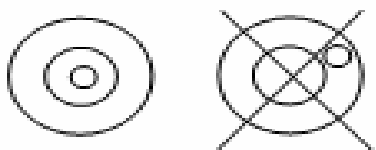
### 3-1 Otvaranje ambalaže i prva provjera

Otvoriti pakovanje vage i provjeriti je li vaga neoštećena i kompletna. U slučaju oštećenja i nedostatka obavijestiti prodavača. Komplet vage treba sadržavati:

- tijelo vage
- mjerna ploča (platforma). Plastična baza s pokrovom od nehrđajućeg čelika.
- kabel napajanja
- Upute za uporabu

### 3-2 Postavljanje vage

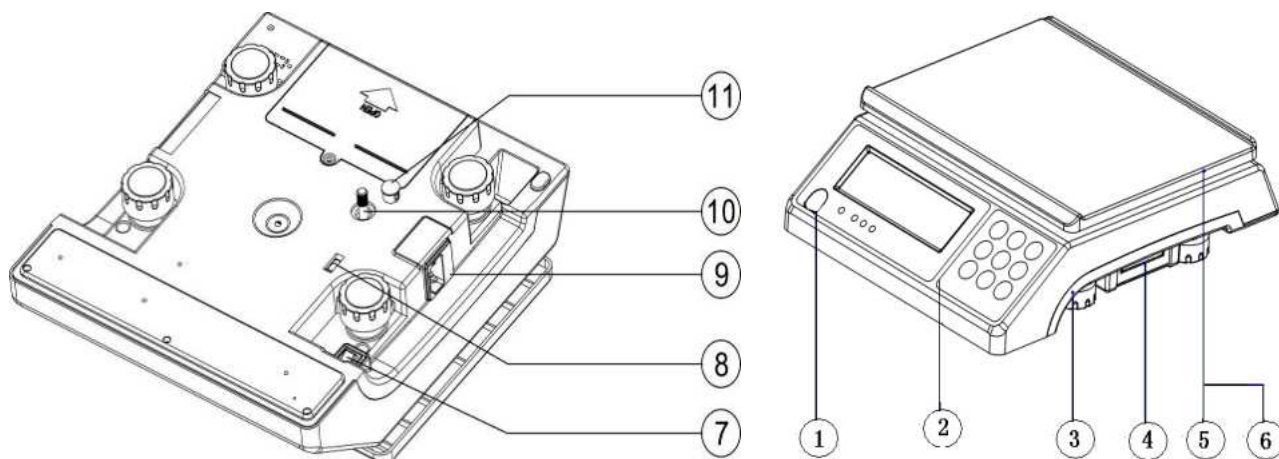
Vaga je opremljena podesivim nožicama i libelom vidljivom kroz prednju ploču vage. Da bi ispravili manju nagnutost podloge vagu je potrebno dovest u vodoravan položaj. Potrebno je zračni mjehurić unutar libele dovesti unutar srednjeg kruga kao na slici:



Pri tome sve četiri nožice moraju dodirivati podlogu.

Napomena: vagu je potrebno dovesti u vodoravan položaj prilikom svake promjene mjesta postavljanja.

## 4. Dijelovi vage



- |                                           |                                                                          |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 1. libela                                 | 8. preklopnik za izbor napona napajanja                                  |
| 2. prednja ploča                          | 9. utičnica kabela napajanja i kućište radnog i rezervnog osigurača      |
| 3. dno kućišta                            | 10. zaštitni vijak za blokadu pretvornika (u vage od 35 kg nije ugrađen) |
| 4. RS-232 sučelje                         |                                                                          |
| 5. plastična mjerna ploča                 |                                                                          |
| 6. nehrđajući čelični pokrov mjerne ploče |                                                                          |
| 7. prekidač napajanja                     |                                                                          |

### 4-1 Tehničke značajke i funkcije vage

| Model           | di SKALA JWL 5/35K                                                         |    |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------|----|
| Kapacitet (kg)  | 5                                                                          | 35 |
| Podjeljak-1 (g) | 1                                                                          | 10 |
| Displej         | LCD, znamenke 31 mm visine, s osvjetljenjem pozadine                       |    |
| Mjerna ploča    | 300 × 229,6 × 13,8 mm                                                      |    |
| Dimenzije       | 341 × 294 × 104,mm                                                         |    |
| Napajanje       | 230V, 50Hz (+10 -15%) ili suhi olovni akumulator, 6V/4Ah ili 110 VAC ± 10% |    |

- ABS plastično kućište s prozirnim zaštitnim pokrovom, lako za održavanje
- veliki LCD pokazivač visine s osvjetljenjem pozadine
- izbornik mjernih jedinica, uključujući: **kg**, **g** i **pcs** (broj komada)
- zaštita od preopterećenja pretvornika
- automatsko isključivanje, indikator punjenja i ispražnjenosti baterije
- RS-232 serijsko komunikacijsko sučelje
- Interni sat (RTC)
- Relejni izlazi vezani za funkciju provjere mase
- CE certifikat i tipsko odobrenje u RH

## 4-2 Displej



Indikator prazne baterije



Indikacija uključene tare i programirane tare



Indikator nultog položaja, početno samonuliranje je unutar  $\pm 2\%$  kapaciteta.



Dodatni displej (pokazuje korake programiranja, akumulacije odvaga...)

**TARA**

Znak "▼" iznad oznake tara "**TARA**" se pojavi kad je ručno aktivirana tara.

**PROG. TARA**

Znak "▼" iznad oznake tara "**PROG. TARA**" se pojavi kad je programirana tara.

**"NETO"**

Prikazana je neto masa, t.j. bruto masa minus tara, u slučaju kad je aktivna ručna ili programirana tara.

**"MASA UZORKA"**

U načinu rada "brojenje komada", znak "▼" iznad oznake "**MASA UZORKA**" se pojavi kad je masa jednog manja od 4/5 podjeljka. Ta je masa nedovoljna za točan izračun broja komada.



**PUNJENJE**

LED indikator punjenja akumulatora:

crveno – punjenje u tijeku, zeleno

zeleno – kraj punjenja (akumulator pun).



Kad svijetli LED, izmjerena masa je veća od zadane gornje granice.



Kad svijetli LED, izmjerena masa je između donje i gornje zadane granice.



Kad svijetli LED, izmjerena masa je manja od zadane gornje granice.

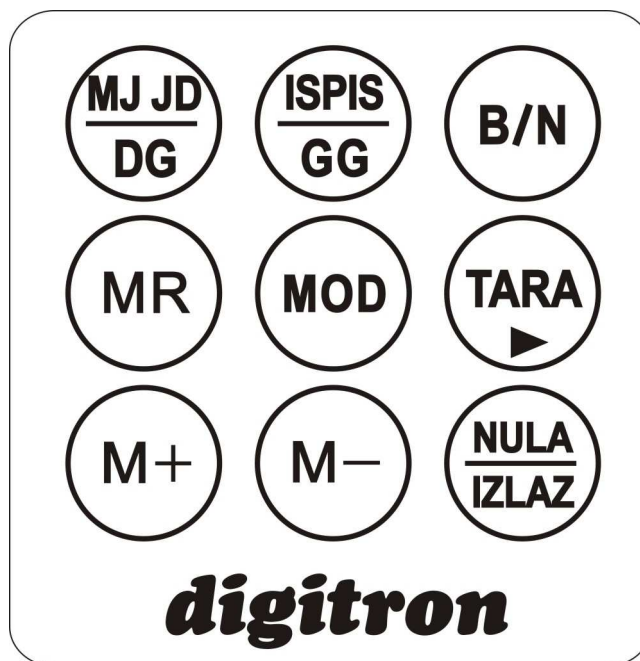


Raspoložive mjerne jedinice mase



Indikator stabilnosti

## 4-3 Tipkovnica



### **MJ JD/DG** tipka

- Kratkim pritiskom te tipke bira se aktivna mjerna jedinica mase prema prikazu na displeju.
- Dugi pritisak služi za zadavanje donje granice mase.
- Pomak kursora ulijevo.

### **ISPIS/GG** tipka

- Kratki pritisak šalje podatke na RS-232 sučelje.
- Dugi pritisak služi za zadavanje donje granice mase.
- Pomak kursora udesno.

### **B/N** tipka

- Mijenja prikaz bruto/neto i obratno.
- Memorira trenutno stanje.

### **MR** tipka

- Pozivanje memorije.
- Uključuje i isključuje provjeru granica.

### **MOD** tipka

- Početak programiranja funkcija.

### **TARA** tipka

- Oduzimanje tare.
- Pridhvati upisanu tare

### **M+** tipka

- Pridodaje izmjerenu masu u memoriju akumuliranih odvaga.
- Pri programiranju, bira slijedeću višu opciju ili povećava vrijednost.

### **M-** tipka

- Briše memoriju akumuliranih odvaga
- Pri programiranju, bira slijedeću manju opciju ili smanjuje vrijednost.

### **NULA/IZLAZ** tipka

- Nuliranje vage
- Napuštanje mod za programiranje funkcija

## 4-4 Napajanje

Prije spajanja vage na električnu mrežu, molimo provjerite napon električnog priključka i položaj preklopnika za izbor napona napajanja s donje strane vage.

### Alternativna napajanja

- 1) AC 110V/220V AC $\pm$ 10%
- 2) Ugrađena akumulatorska baterija, 6V/4Ah

### Potrošnja snage i vrijeme rada s jednim punjenjem

Oko 300 mW, 80 h (osvjetljenje displeja isključeno)

Oko 380 mW, 65 h (osvjetljenje displeja uključeno)

### Signalizacija prazne baterije

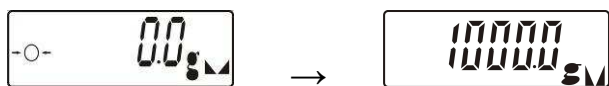
Kad se na lijevoj strani displeja pojavi simbol , bateriju je potrebno puniti tako da se vaga priključi na električnu mrežu. Nakon otprilike 8 sati punjenja LED „**PUNJENJE**“ mijenja boju iz crvene u zelenu. Nakon toga, vaga se može odspojiti od električne mreže.

## 5. Uporaba

### 5-1 Vaganje

Uključiti vagu kad je mjerna ploča prazna. Displej uključi sve segmente, obavi početno odbrojavanje, pokaže verziju operativnog programa a zatim pokazuje masu 0,000 kg.

Na vagu staviti neki predmet. Vaga pokaže njegovu težinu (npr. 1.000) i mjernu jedinicu mase koja je izabrana. Promjenu mjerne jedinice moguće je obaviti prema poglavlju 5-6.

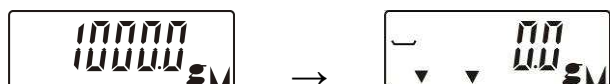


### 5-2 Ručna i programirana tara

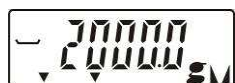
Kad se važe neki zapakirani predmet, funkcija tare služi za spremanje izmjerene mase ambalaže u memoriju.

## Ručna tara

- 1) U modu vaganja staviti na vagu praznu ambalažu. Nakon što se upali znak stabilnosti, pritisnuti tipku **TARA**.



- 2) Dodati predmet u praznu ambalažu. Vaga prikaže njegovu neto masu.



- 3) Isprazniti mjernu ploču. Displej prikaže vrijednost oduzete tare.



- 4) Memorirana tara se može poništiti tipkom **TARA** ili **NULA/IZLAZ** kad je mjerna ploča prazna.

## Programirana tara

- 1) Držati tipku **TARA** duže od 3 sekunde. Vaga prelazi u mod upisivanja numeričke vrijednosti poznate tare. Displej sad služi za programiranje tare, njegova desna znamenka trepće.

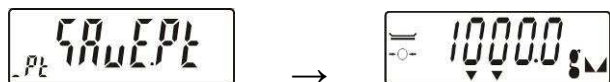


- 2) Tipkom **MJ JD/DG** se trepćuća znamenka pomiče lijevo a tipkom, **ISPIS/GG** desno. Vrijednost trepćuće znamenke se može povećavati tipkom **M+** a smanjivati tipkom **M-**.



- 3) Tipka **B/N** memorira zadanu vrijednost tare, na displeju se kratko pojavi "a" a displej prikaže negativnu vrijednost programirane tare.

- 4) Ako se na vagu stavi predmet u ambalaži, vaga automatski oduzima programiranu vrijednost tare i prikazuje *neto* masu predmeta.



Dalje se tipkom **B/N** može izmjenjivati prikaz *bruto/neto*.

## 5-3 Provjera granica mase

Taj način rada služi za provjeru je li masa nekog predmeta unutar zadanih granica. Da je taj način rada uključen, potvrđuje znak "▼" ispod posljednje znamenke.



## Postavljanje donje granice

- 1) Pritisnuti 3 sekunde tipku **MJ JD/DG**. Displej dalje služi za programiranje donje granice a njegova lijeva znamenka trepće.



- 2) Tipkom **M+** povećavati trepćuću znamenku a tipkom **M-** smanjivati. Tipkom **MJ JD/DG** se trepćuće mjesto pomiče lijevo a tipkom **ISPIS/GG** desno.



- 3) Za spremanje izmjena i povratak u mod vaganja pritisnuti tipku **B/N**.

## Postavljanje gornje granice

- 1) Pritisnuti 3 sekunde tipku **ISPIS/GG**. Displej dalje služi za programiranje donje granice a njegova desna znamenka trepće.
- 2) Tipkom **M+** povećavati trepćuću znamenku a tipkom **M-** smanjivati. Tipkom **MJ JD/DG** se trepćuće mjesto pomiče lijevo a tipkom **ISPIS/GG** desno.
- 3) Za spremanje izmjena i povratak u mod vaganja pritisnuti tipku **B/N**.

Kad su granice postavljene, staviti predmet koji se želi provjeriti na vagu.

Ako je masa predmeta ispod donje granice, upali se žuta LED iznad oznake < a na displeju se pojavi oznaka **LO**.

Ako je masa predmeta iznad gornje granice, upali se crvena LED iznad oznake > a na displeju se pojavi oznaka **HI**.

Ako je masa predmeta između donje i gornje granice, upali se zelena LED iznad oznake = a na displeju se pojavi oznaka **OK**.

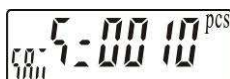
Napomena: Funkcija provjere granica mase se deaktivira isključivanjem vage (a zadane granice ostanu u memoriji).

## 5-4 Brojenje komada

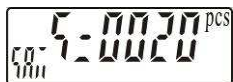
- 1) Tipkom **MJ JD/DG** izabrati "mjernu jedinicu" "**pcs**".



- 2) Pritisnuti tipku **B/N**, na displeju se pokaže početni broj komada (10 kom.)



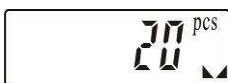
- 3) Pritisnuti tipku **M+** i izabrati između 10, 20, 50, 100, 200, 500 i 1000 kom.



Staviti izabrani broj komada na mjernu ploču i pritisnuti tipku **B/N**. Vaga memorira masu uzorka a zatim broj uzoraka.



→



- 4) Uzorke skinuti sa vage. Vaga dalje služi za izračun broja istovjetnih komada.
- 5) Za povratak u normalan način rada (vaganje), skinuti teret s vage i tipkom **MJ JD/DG** izabrati željenu mjernu jedinicu

### Napomene:

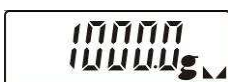
- 1) Brojenje komada je točnije, što je veći broj uzoraka.
- 2) Znak "▼" se pojavi iznad oznake "MASA UZORKA" ako je masa uzorka nedovoljna za točan izračun broja komada odnosno manja od 4/5 podjeljka.

## 5-5 Zbrajanje odvaga, prikaz zbroja odvaga i brisanje memorije odvaga

- 1) U modu vaganja staviti predmet na vagu. Pritisnuti tipku **M+** nakon što se pokaže znak stabilnosti "▲▲". Vaga memorira prvu odvagu a zatim pokaže izmjerenu masu



→



- 2) Skinuti predmet s vage tako da vaga dođe na nulu prije svake nove odvaga.



Najviše je Moguće zbrojiti 20 odvaga.

### Prikaz zbrojenih odvaga

Tipkom **MR** se može prikazati zbroj svih odvaga a zatim detaljno svaka pojedina odvaga

Redni broj odvage je prikazan na dodatnom displeju (lijevo, dolje).

### Brisanje odvaga iz memorije

Za brisanje pojedine odvage iz zbroja, kao i brisanje cijelog zbroja, pritisnuti tipku **M-** kad je ona/on prikazan na displeju.

Povratak u normalan mod vaganja se postiže tipkom **NULA/LZLAZ**.

## 5-6 Postavljanje mjerne jedinice

### Izbor mjerne jedinice

Držati tipku **MJ JD/DG** i istovremeno uključiti vagu.

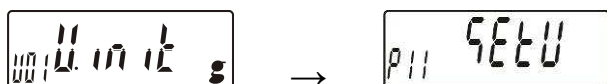


### Programiranje mjernih jedinica

U modu vaganja pritisnuti tipku **MOD**.

Kratko se prikaže **SET P** a zatim redni broj parametra na dodatnom displeju **p00**. (Na raspolaganju je 13 programskih parametara (**P00-P12**).

Tipkama **M+** ili **M-** izabrati vrijednost **p11**, a zatim pritisnuti tipku **MJ JD/DG** za programiranje početne mjerne jedinice.



### Postavljanje početne mjerne jedinice

Pritisnuti tipku **MJ JD/DG** izabrati početnu mjernu jedinicu i spremiti ju tipkom te prijeći na izbor aktivnih mjernih jedinica.

### Postavljanje aktivnih mjernih jedinica

Pritiskati tipku **MJ JD/DG** i listati sve postojeće mjerne jedinice, tipkom **M+** uključiti/isključiti svaku od njih.

**U-on** - mj. jedinica aktivna

**U-off** - mj. jedinica neaktivna

Memorirati tipkom **B/N** i prijeći na slijedeći korak, pamćenje posljednje korištene mjerne jedinice (da ili ne) nakon isključenja vage.

### Memorija posljednje mjerne jedinice nakon isključenja/uključenja vage

Tipkom **M+** izabrati između:

**U5000** - memorija posljednje korištene mjerne jedinice uključena

**U500** - memorija posljednje korištene mjerne jedinice isključena

Tikom **B/N** spremiti izmjene i prijeći u normalan mod vaganja.

## 6. Kalibracija vage

1. Da bi postigli trajnu točnost, posebno kad je vaga dugo u uporabi, potrebno ju je redovito kalibrirati u propisanom vremenskom razmaku.
2. Postupak kalibracije se provodi u ovlaštenim mjeriteljskom servisima

## 7. Programiranje funkcija vage i opis koraka programiranja

### Mod programiranja

- 1) U modu vaganja pritisnuti tipku **MOD**. Kratko se prikaže **SEL-P** a zatim redni broj parametra na dodatnom displeju **p00**. (Na raspolaganju je 13 programskih parametara (**p00-p12**) prikazanih na dodatnom displeju (lijevo, dolje).



- 2) Tipkama **M+** i **M-** listati i izabrati parametar neke funkcije vage, npr.:



ili



ili ...

- 3) Tipkama **MJ JD/DG** i **ISPIS/GG** izabrati njihovu postavku (vrijednost).
- 4) Tipkom **MOD** spremiti izmjene i vratiti se u normalan mod vaganja.

### Opis parametara programiranja

- 1) P00 zadaje vrijeme neaktivnosti vage do samoisključenja. Opcije su: **AUT** **OFF** = bez samoisključenja i **AUT 5**, **AUT 10**, **AUT 30**, **AUT 60**, **AUT 90** izraženo u minutama do automatskog isključenja.
- 2) P01 način rad zujalice pri provjeri granica mase. Opcije su **B-UP**, **B-in**, **B-out** and **b-low**

**b-UP**

isprekidani ton zujalice kad masa predmeta premašuje gornju zadanu granicu.

**b-in**

isprekidani ton zujalice kad je masa predmeta unutar zadanih granica

**b-out**

isprekidani ton zujalice kad masa predmeta izvan zadanih granica a odstupanje je veće od 20 podjeljaka.

**b-low**

isprekidani ton zujalice kad masa predmeta ispod donje granice a odstupanje je veće od 20 podjeljaka.

- 3) P02 tip uređaja spojenog na komunikacijsko sučelje. Opcije su *PC*, *SH-24*, *BP545D*, *Godex* i *ZEBRA*.

*PC* = **PC (osobno računalo)**

*SH-24* = SH-24 matrični pisač

*BP545D* = BP545D pisač naljepnica (etiketa 5×3 cm)

*Godex* = pisač naljepnica Godex (etiketa 5×3 cm).

*ZEBRA* = pisač naljepnica (etiketa 5×3 cm)

*PC5CR* = poseban komunikacijski program

- 4) P03 zbor RS-232 brzine komunikacije. Opcije su **BA-96** (9600 bps), *BA48* (4800 bps) i *BA24* (2400 bps).

- 5) P04 pamćenje granica za provjeru mase nakon isključenja/uključenja vage. Opcije su

*bit-no* = Prethodne granice **nisu zadržane** nakon gašenja vage.

*bit-yes* = granica za provjeru mase su zadržane nakon isključenja/uključenja

- 6) P05 RTC funkcija (interni sat).

*rtc on* = **uključen**

*rtc off* = isključen

- 6) P06 osvjetljenje pozadine pokazivača (displeja). Opcije su

*onoFF* - automatski kad je na vagi masa veća od 9 podjeljaka ili je bila pritisnuta neka tipka,

*on* – stalno uključeno,

***oFF*** – stalno isključeno.

- 8) P07 način ispisa.

*prt-pt* = ručno tipkom

*prt-st* = **po postizanju stabilnost tereta**

*prt-co* = kontinuirano (neprekidno)

- 9) P08 stupanj djelovanja digitalnog filter vage. Veća vrijednost znači sporije reagiranje vage. Opcije su *Fil 1*, ***Fil 2***, *Fil 3* i *Fil 4*.

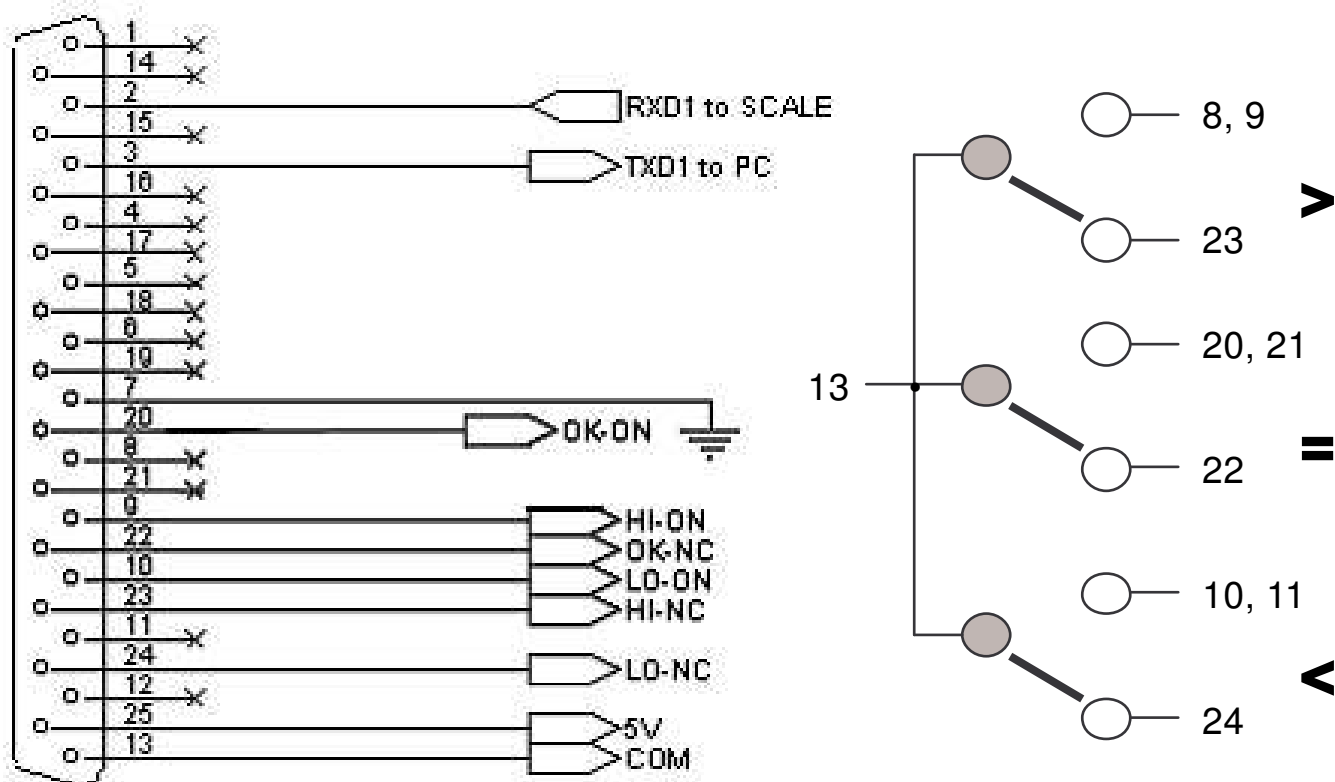
- 10) P09 automatsko slijeđenje nule. Opcije su *Zero.0* (1 podjeljak) , *Zero.1* (2 podjeljka), ***Zero.2*** (3 podjeljka), *Zero.3* (4 podjeljka), *Zero.4* (5 podjeljaka) and *Zero.5* (6 podjeljaka).
- 11) P10 inicijalizacija (nije raspoloživo)
- 12) P11 izbor mjernih jedinica (prema točki 5-6).

(Tvorničke postavke su označeno **podebljanim slovima**.)

## 8. Podešavanje sata

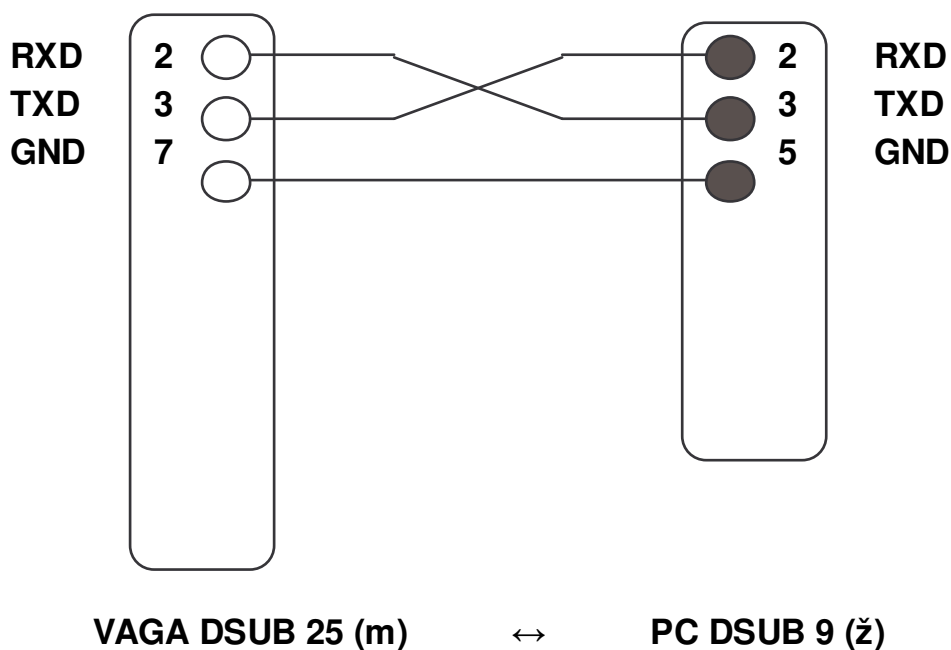
- 1) U modu vaganja pritisnuti tipku **M-** duže od 3 sekunde. Na displeju se pokaže programirano vrijeme, sat, minuta, sekunda.  
Pritisnuti tipku **TARA**. Posljednja znamenka (sekunde) počinje treptati.  
Tipkom **TARA** izabrati trepćuće mjesto.  
Tipkama **M+** i **M-** mijenjati vrijednost trepćuće znamenke tako da se postavi točno vrijeme.
- 2) Pritisnuti tipku **MJ JD/DG** ili **ISPIS/GG**. Displej prikaže programiranu godinu.  
Tipkom **TARA** izabrati trepćuće mjesto.  
Tipkama **M+** i **M-** mijenjati trepćuću znamenku tako da se postavi točna godina.
- 5) Pritisnuti tipku **MJ JD/DG** ili **ISPIS/GG**. Displej prikaže mjesec i dan.
- 6) Tipkom **TARA** izabrati trepćuće mjesto.
- 7) Tipkama **M+** i **M-** mijenjati trepćuću znamenku tako da se postavi točan datum.
- 8) Pritisnuti tipku **B/N** za spremanje a zatim **NULA/IZLAZ** za povratak na vaganje ili samo **NULA/IZLAZ** za odustajanje.

## 9. Serijsko sučelje RS-232 i relejni izlazi



Opteretivost kontakata releja: 1 A / 24 V ; 0,5 A / 125 V; 0,25 A / 250 V

### 8-1 Spoj vaga – PC



## 10. Najčešće smetnje u radu

- Vaga je na nestabilnoj podlozi.
- Zračni mjehur u libeli nije u srednjem položaju.
- U blizini vage su vibrirajući, rotirajući ili njihajući uređaji.
- Vaga je izložena jakom strujanju zraka.

### 10-1 Otklanjanje grešaka

| Greška                          | Mogući uzrok                          | Postupak početnog otklanjanja                                                                                                                                             |
|---------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Vaga se ne može uključiti       | Defektan akumulator                   | Odspojiti akumulator (s donje strane kućišta) i uključiti vagu s napajanjem iz električne mreže.                                                                          |
|                                 | Neispravan 0/1 prekidač za uključenje | Otklanja se u servisu                                                                                                                                                     |
| Greška punjenja                 | Defektan akumulator                   | Odspojiti akumulator (s donje strane kućišta) i uključiti vagu s napajanjem iz električne mreže.                                                                          |
|                                 |                                       | Pregorio mrežni osigurač. Na dijelu utičnice napojnog kabela, povući poklopac s radnim i pričuvnim osiguračem. Radni (donji) osigurač provjeriti i po potrebi zamijeniti. |
| Znak akumulatora na displeju    | Nedovoljan napon akumulatora          | Spojiti vagu na električnu mrežu radi punjenja                                                                                                                            |
|                                 |                                       | Ako indikator punjenja svijetli zeleno a vaga ne radi s akumulatorskim napajanjem potrebno je zamijeniti akumulator novim (ili nastaviti rad bez akumulatora).            |
| Displej bez pozadinskog svjetla | Greška programiranja                  | Preprogramirati parametar P06.                                                                                                                                            |
| Ne radi provjera granica mase   | Greška postavljanja granica           | Preprogramirati granice mase                                                                                                                                              |



## 10-2 Poruke grešaka i njihovo otklanjanje

| Poruka         | Mogući uzrok                                           | Postupak početnog otklanjanja                                                                                           |
|----------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E02<br>no.samp | Masa uzorka nije u memoriji                            | Pritisnuti tipku <b>B/N</b> za memoriranje mase uzorka.                                                                 |
| E04<br>EE.ERR  | Greška EEPROM-a                                        | Obratiti se servisu                                                                                                     |
| E05 out.ran    | Preopterećenje                                         | Skinuti teret s vage jer je veći od kapaciteta vage.                                                                    |
| E07<br>E.LosHi | Gornja granica za provjeru mase je manja od donje.     | Zadati ispravni gornju granicu                                                                                          |
| Ad.over        | Pribrojena odvaga premašuje mogućnost prikaza displeja | -----                                                                                                                   |
| ACC.OUT        | Zbroj odvaga premašuje mogućnost prikaza displeja      | -----                                                                                                                   |
| Over           | Masa premašuje mogućnost prikaza displeja.             | Smanjit teret na vagi                                                                                                   |
| - Over         | Negativna masa                                         | Provjeriti je li mjerni tanjur na mjestu                                                                                |
| EU.nit         | Neppravilna akumulacija                                | Ponoviti akumulaciju odvage.                                                                                            |
| Out            | Programirana tara nadmašuje kapacitet vage             | Resetirati taru                                                                                                         |
| ERR2           | Početna nula odstupa više od $\pm 10\%$ kapaciteta     | 1. Osigurati da je za vrijeme uključenja mjerna ploča prazna.<br>2. Greška mjernog pretvornika.<br>Obratiti se servisu. |



**Digitron d.o.o. Digitronska 33, 52460 Buje, Hrvatska**  
**Tel: 052 702 800 Fax: 052 702 826 Servis tel: 052 702 816**  
**e-mail: [prodaja@digitron.hr](mailto:prodaja@digitron.hr) [http:// www.digitron.hr /](http://www.digitron.hr/)**